

中华人民共和国国家标准

GB/T 31007.4—2014

GB/T 31007.4—2014

纺织面料编码 第4部分：毛

Coding of textile fabrics—Part 4: Wool fabric

中华人民共和国
国家标准
纺织面料编码
第4部分：毛
GB/T 31007.4—2014

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

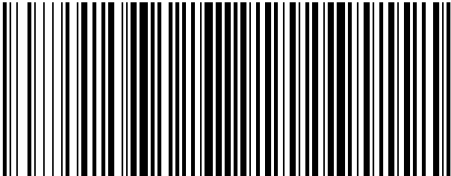
*

开本 880×1230 1/16 印张 2.5 字数 65 千字
2015年2月第一版 2015年2月第一次印刷

*

书号: 155066 • 1-50880 定价 36.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 31007.4—2014

2014-12-05 发布

2015-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

附 录 D
(资料性附录)
纺织面料编码应用示例

D.1 毛机织面料编码示例

以代码为“1208-14103-055521001104”的薄花呢面料为例,其代码集的三部分由符号“-”连接而成,编码见表 D.1。

表 D.1 薄花呢

分类代码			名称代码	属性代码						
M ₁ 大类	M ₂ 中类	M ₃ M ₄ 小类	N ₁ ~N ₅ 名称	X ₁ X ₂ 主要 原料	X ₃ X ₄ 次要 原料	X ₅ 面料成 分配置	X ₆ X ₇ 纱线结 构配置	X ₈ X ₉ 织物 组织	X ₁₀ 印染 方式	X ₁₁ X ₁₂ 后整理 方式
1	2	08	14103	05	55	2	10	01	1	04

第一部分:“1208”为分类代码,表示其属于毛机织面料大类(1),精纺毛机织面料中类(14)下的薄花呢小类(1208)。

第二部分:“14103”为名称代码,表示此面料的名称为“薄花呢”。

第三部分:“055521001104”为属性代码,其中:

——“05”表示其主要原料为“羊毛”;

——“55”表示其次要原料为“聚酯纤维”;

——“2”表示其面料成分配置为“混纺面料”;

——“10”表示其纱线结构配置中,经线为“股线”,纬线为“单线”;

——“01”表示其织物组织为“平纹组织”;

——“1”表示其印染方式为“纤维染色”;

——“04”表示其后整理方式为“柔软整理”。

D.2 纺织面料编码标识示例

纺织面料编码用在标签上时,可以有多种标识方式:

a) 编码整体使用

纺织面料的分类编码、名称代码和属性代码整体使用时,应如下标识:

GB 纺织面料代码集:1208-14103-055521001104。

b) 分类代码单独使用

单独使用纺织面料的分类代码时,应如下标识:

GB 纺织面料分类代码:1208。

c) 名称代码单独使用

单独使用纺织面料名称代码时,应如下标识:

GB 纺织面料名称代码:14103。

d) 名称代码与属性代码组合使用

纺织面料的名称代码和属性代码整体组合使用时,应如下标识:

GB 纺织面料标识代码:14103-055521001104。

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 毛纺织面料编码系统的组成	2
5 毛纺织面料分类编码	2
6 毛纺织面料名称编码	3
7 毛纺织面料属性编码	3
8 毛纺织面料编码的应用	6
9 毛纺织面料编码的维护	6
附录 A (规范性附录) 毛纺织面料分类代码表	7
附录 B (规范性附录) 毛纺织面料名称代码表	10
附录 C (规范性附录) 纺织面料属性代码表	15
附录 D (资料性附件) 纺织面料编码应用示例	32
附录 E (规范性附录) 纺织面料名称代码注册表	33

C.7 非织造布成网方式代码表

非织造布成网方式代码表见表 C.7。

表 C.7 成网方式代码表

代码	名 称		说 明
	中 文	英 文	
01	纺熔成网	spun-laid/melt-blown	
02	平行梳理成网	parallel laying	
03	交叉梳理成网	cross lapping	
04	气流成网	air-laid	
05	湿法成网	wet-laid	
06	闪纺成网	flash-spun	
……	……	……	……
99	其他成网方式	other web-forming methods	

C.8 非织造布纤网固结方式代码表

非织造布纤网固结方式代码表见表 C.8。

表 C.8 纤网固结方式代码表

代码	名 称		说 明
	中 文	英 文	
01	针刺	needle-punching	
02	水刺	spunlacing	
03	热轧粘合	thermo-bonding	
04	热烘粘合	hot-room bonding	
05	化学融合	chemical bonding	
……	……	……	……
99	其他纤网固结	other web-bonding methods	

C.9 非织造布复合结构代码表

非织造布复合结构代码表见表 C.9。

前 言

GB/T 31007《纺织面料编码》已经或计划发布以下部分：

- 第 1 部分：棉；
- 第 2 部分：麻；
- 第 3 部分：丝；
- 第 4 部分：毛；
- 第 5 部分：化纤。

本部分为 GB/T 31007 的第 4 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分在技术上符合国家物品编码体系框架的要求。

本部分由全国物品编码标准化技术委员会(SAC/TC 287)提出并归口。

本部分起草单位：中国纺织信息中心、中国物品编码中心、绍兴县中国轻纺城纺织创意产业服务有限公司、山东南山纺织服饰有限公司、东莞市虎门服装服饰行业协会。

本部分主要起草人：伏广伟、黄燕滨、李瑞萍、魏志根、贺显伟、季青、邢声远、杨莹曦、韩树文、刘巍、刘长江、陈琦、潘峰、李世朋、谭志强、符爱芬、王庆林、张庆娟。